检测报告

报告编号　A226005355010101C　　第 1 页 共 10 页

报告抬头公司名称　上海老鹅科技有限公司
地　　址　上海市浦东新区金沪路 1155 号 A6 幢 5 层 501 室

以下测试之样品及样品信息由申请者提供并确认

样品名称	老鹅净饮小暖瓶保温杯
样品接收日期	2026.01.19
样品重新提交日期	2026.02.03
样品补信息日期	2026.02.03
样品检测日期	2026.01.19-2026.02.13

测试内容：
根据客户的申请要求，具体要求详见下一页。

授权签字人

日期　2026.02.13　　No. T172797961

上海华测品标检测技术有限公司　　上海市闵行区万芳路 1351 号

检测报告

1) GB/T 40355-2021 不锈钢真空保温容器

<table>
<tr><th>测试项目</th><th>技术要求</th><th>测试结果</th></tr>
<tr><td>4.1
分类</td><td>产品按功能和用途分为：杯（壶、瓶）类、气压壶类、饭盒类、焖烧锅类、构件类、其他类
产品按密封形式分为：有内塞、无内塞</td><td>杯（壶、瓶）类
无内塞</td></tr>
<tr><td>5.3
容积偏差</td><td>产品容积偏差应公称容积的 5%以内</td><td>符合
公称容积：480mL
实测容积：
481.2mL~
482.4mL
容积偏差：
+ 0.3%~ + 0.5%</td></tr>
<tr><td>5.4.1
保温效能水平</td><td>产品的保温效能水平分为 5 级。I级为最高，V级为最低，见表 2
<table>
<tr><td>公 称 容 积
V/L</td><td colspan="5">保温效能水平（℃）</td></tr>
<tr><td></td><td>I级</td><td>II级</td><td>III级</td><td>IV级</td><td>V级</td></tr>
<tr><td>V<0.3</td><td>≥65</td><td>≥56</td><td>≥47</td><td>≥38</td><td>≥28</td></tr>
<tr><td>0.3≤V<0.4</td><td>≥69</td><td>≥62</td><td>≥53</td><td>≥42</td><td>≥31</td></tr>
<tr><td>0.4≤V<0.6</td><td>≥73</td><td>≥66</td><td>≥58</td><td>≥44</td><td>≥33</td></tr>
<tr><td>0.6≤V<0.9</td><td>≥77</td><td>≥70</td><td>≥62</td><td>≥48</td><td>≥36</td></tr>
<tr><td>0.9≤V<1.2</td><td>≥80</td><td>≥73</td><td>≥66</td><td>≥54</td><td>≥40</td></tr>
<tr><td>1.2≤V<1.5</td><td>≥83</td><td>≥76</td><td>≥69</td><td>≥56</td><td>≥45</td></tr>
<tr><td>1.5≤V<2.0</td><td>≥84</td><td>≥79</td><td>≥71</td><td>≥57</td><td>≥47</td></tr>
<tr><td>V≥2.0</td><td>≥85</td><td>≥80</td><td>≥73</td><td>≥58</td><td>≥50</td></tr>
</table></td><td>保温时间：
保温效能要求温度：
≥33℃（ V 级）</td></tr>
<tr><td>5.4.2
保温效能</td><td>产品的保温效能应符合表 3 的规定
<table>
<tr><td colspan="2">类别</td><td>试验方法</td><td>要求</td></tr>
<tr><td rowspan="2">杯（瓶、壶）类</td><td>有内塞</td><td>6.4.1</td><td>不低于II级</td></tr>
<tr><td>无内塞</td><td>6.4.1</td><td>不低于V级</td></tr>
<tr><td colspan="2">气压壶类</td><td>6.4.1</td><td>不低于III级</td></tr>
<tr><td colspan="2">饭盒类、焖烧锅类</td><td>6.4.1</td><td>不低于V级</td></tr>
<tr><td rowspan="2">其他类</td><td>有盖</td><td>6.4.1</td><td>不低于V级</td></tr>
<tr><td>无盖</td><td>6.4.2</td><td>≤35℃</td></tr>
<tr><td colspan="2">构件类</td><td>6.4.3</td><td>≤35℃</td></tr>
</table></td><td>符合
保温时间：6h
实测保温效能：
81.3℃~81.8℃
（ I 级）</td></tr>
<tr><td>5.4.3
保冷功能</td><td>明示具有保冷功能的产品，经 6.4.4 试验后，应符合表 4 的规定
<table>
<tr><td>公 称 容 积
V/L</td><td>V<0.4</td><td>0.4≤V<0.6</td><td>0.6≤V<0.9</td><td>V≥0.9</td></tr>
<tr><td>温度要求℃</td><td>≤13</td><td>≤11</td><td>≤10</td><td>≤9</td></tr>
</table></td><td>符合
保冷时间：6h
实测保冷温度：
5.2℃~5.3℃</td></tr>
<tr><td>5.6
耐冲击性</td><td>产品按 6.6 试验后，应无裂纹和破损现象，同时保温效能还应符合 5.4 的规定</td><td>符合</td></tr>
</table>

检测报告

测试项目	技术要求	测试结果
5.7 密封性	产品按 6.7 试验后，应无热水渗漏 注：采用非螺纹旋合结构密封的产品不做密封性要求。	符合
5.8 密封部件及热水异味	按 6.8 试验后， 密封部件和热水应无明显异味	符合
5.9 橡胶制件耐热水性	按 6.9 试验后，橡胶制件不应发黏，外观应无明显变形	符合
5.10 手柄和提环安装强度	按 6.10 试验后，手柄和提环应无损坏。	不适用
5.11 背带、吊带强度	按 6.11 试验后，背带、吊带及连接处不应有滑脱、断裂现象。	不适用
5.12 涂层附着力	按 6.12 试验后，涂层应保留 92 个以上的棋盘格数。	符合
5.13 表面印刷文字和图案的附着力	按 6.13 试验后，印刷文字和图案应无脱落。	不适用
5.14 密封用盖（塞）的旋合强度	按 6.14 试验后，产品盖（塞）应不滑牙。 注：采用非螺纹旋合结构密封的产品不作旋合强度要求	符合
5.15 使用性能	产品的活动部位应安装牢固，动作灵活，功能正常。	符合
5.16 外观	产品表面应清洁，无明显划痕。手可接触部位应无毛刺。 焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺 镀层不应露底、起皮、生锈 印刷文字和图案应清晰完整	符合

检测报告

测试项目	技术要求	测试结果
8.1# 标志	产品的明显位置上应有永久性标志：生产者名称或商标 注：不锈钢真空构件除外 产品或最小销售包装上应有如下标志： a) 商标； b) 产品名称和公称容积； c) 产品内胆、外壳及与食品接触的不锈钢附件材料的不锈钢类型及牌号 d) 保温效能； e) 执行标准编号和名称； f) 生产者名称、地址、联系电话。	符合
8.2 标签	产品标签应有如下内容： a) 商标； b) 合格证（字样）及检验员（签名或代号）； c) 生产日期； d) 生产者名称、地址。	符合
8.3 使用说明书	使用说明书应包括如下内容： a) “使用前请仔细阅读使用说明书”字样； b) 使用说明； c) 警示用语； d) 注意事项 e) 执行产品标准编号和名称； f) 生产者名称、地址、联系电话	符合

备注： # =本报告仅对产品单个销售包装的标志完整性及规范性进行评估，不包括核实其真实性。客户需要注意，应满足标准上对产品的外包装的标志、包装、运输以及贮存的要求。

*=按标准要求，此项目为可选项

1. 客户仅提供了电子档标签进行评估
2. 按照客户的要求，白色款做了项目 5.3、5.4.2、5.4.3、5.7、5.8、5.9 和 5.14，黑色款做了项目 5.6、5.12、5.15、和 5.16

检测报告

2) GB/T 29606-2013 不锈钢真空杯

测试项目	技术要求	测试结果
5.4 容量	产品容量偏差在公称容量的±5%以内。	符合 公称容量：480mL 实测容量： 481.2mL~482.4mL 容量偏差： + 0.3%~ + 0.5%
5.5 保温效能	产品的保温效能不低于 44 (℃)。 ＜0.4L 有内塞产品 12h ≥0.4L 有内塞产品 24h 无内塞产品测试时间 6h	符合 无内塞产品 6h 保温效能： 81.3℃~81.8℃
5.6 耐冲击性	经耐冲击试验，产品应无漏水、裂纹和破损现象，且试验后保温效能符合规定： 产品的保温效能不低于 44 (℃)。	符合 无内塞产品 6h 保温效能： 81.3℃~81.8℃
5.7 密封用盖（塞）及热水异味	盖（塞）和热水无明显异味。	符合
5.8 橡胶制件的耐热水性	橡胶制件不应发粘，外观应无显著变形。	符合
5.9 手柄和提环安装强度	手柄和提环应无损坏。	不适用
5.10 背带、吊带强度	背带、吊带及连接处不应有滑脱、断裂现象。	不适用
5.12 密封性	产品无热水渗漏。 注：采用非螺纹旋合结构密封的产品不作密封性要求	符合
5.13 涂层附着力	保留 92 个以上的棋盘格数。	符合
5.14 表面印刷文字和图案的附着力	印刷文字和图案应无脱落。	不适用

检测报告

测试项目	技术要求	测试结果
5.15 密封用盖（塞）的旋合强度	产品盖（塞）不滑牙。 注：采用非螺纹旋合结构密封的产品不作旋合强度要求	符合
5.16 使用性能	产品的活动部位应安装牢固，动作灵活，功能正常。	符合
5.17 外观	产品的外表面色泽应均匀，不应有裂纹、缺口、焊接处应光滑、无毛刺。 各部件颜色应均匀，表面无毛刺、无明显划痕。 印刷文字和图案应清晰完整。 电镀件不应露底、起皮、生锈。 产品标志应端正、清晰、完整，并符合 8.1.1 的要求（8.1.1 在产品的明显位置上应标有清晰的永久性标志，标志内容为：制造厂名或商标）。	符合
8.1# 标志	在产品的明显位置上应标有清晰的永久性标志，标识内容为：制造厂名或商标。 产品或最小销售包装上应有如下标志： g) 商标； h) 产品名称和规格； i) 产品内胆、外壳及与液体（食品）直接接触的不锈钢附件材料的不锈钢类型及牌号； j) 与液体（食品）直接接触部分塑料制件的材质； k) 保温效能； l) 执行标准号和名称； m) “食品接触用”字样； n) 企业名称、厂址、联系电话和邮政编码。	符合
8.2 合格证	产品合格证应有如下内容： e) 商标； f) 合格证（字样）及检验员（签名或代号）； g) 制造日期； h) 制造厂名。	符合

检测报告

测试项目	技术要求	测试结果
8.3 使用说明书	使用说明书应包括如下内容： g) 使用前请仔细阅读使用说明书； h) 产品内胆、外壳及与液体（食品）直接接触的不锈钢附件材料的不锈钢类型； i) 使用说明； j) 注意事项： 1) 不得存放碳酸饮料（除非生产商明示）； 2) 不得用于对乳制品或婴儿食品的长时间保温（有细菌繁殖的危险）； 3) 不得使用微波炉等加热设备对产品进行加热； 4) 不得使用洗碗机清洗（除非生产商明示）。 k) 产品执行标准号和名称； l) 企业名称、厂址、联系电话和邮政编码。	符合
8.4 包装运输贮存	见备注	-

备注： # =本报告仅对产品单个销售包装的标志完整性及规范性进行评估，不包括核实其真实性。客户需要注意，应满足标准上对产品的外包装的标志、包装、运输以及贮存的要求。

1. 客户仅提供了电子档标签进行评估
2. 按照客户的要求，白色款做了项目 5.4、5.5、5.6、5.7、5.8、5.12、和 5.15，黑色款做了项目 5.13、5.16 和 5.17

检测报告

3) 客户要求

测试项目	技术要求及测试方法	测试结果
保温效能	参照 GB/T 29606-2013 《不锈钢真空杯》的方法，测试 24 小时和 48 小时保温	24h 实测保温效能： 56.3℃~56.4℃ 48h 实测保温效能： 39.9℃

备注：按照客户的要求，灰色款测试了 24h 保温，粉色款测试了 48h 保温。

4) 客户要求

测试项目	技术要求及测试方法	测试结果
保温效能	参照 GB/T 40355-2021 《不锈钢真空保温容器》的方法，测试 24 小时和 48 小时保温、保冷	24h 实测保温效能： 56.3℃~56.4℃ 实测保冷温度： 10.9℃~11.0℃ 48h 实测保温效能： 39.9℃ 实测保冷温度： 16.6℃

备注：按照客户的要求，灰色款测试了 24h 保温、保冷，粉色款测试了 48h 保温、保冷。

检测报告

5) 客户要求

测试项目	测试要求及测试方法	测试结果
保温效能	按客户要求，按照 QB/T 5613-2021 的测试方法进行测试。	保温时间：6h 测试温度： 见备注

备注： 实测产品温度：无涂层款 81.7℃、82.0℃，有涂层款 81.1℃、81.5℃。

检测报告

样品图片



声明：

1. 检测报告无批准人签字、“专用章”及报告骑缝章无效；
2. 报告抬头公司名称及地址、样品及样品信息由申请者提供，申请者应对其真实性负责，CTI 未核实其真实性；
3. 本报告检测结果仅对受测样品负责；
4. 除非另有说明，报告参照 ILAC-G8:09/2019 / CNAS-GL015:2022 使用简单接受（w=0）二元判定规则进行符合性判定;
5. 未经 CTI 书面同意，不得部分复制本报告；
6. 本报告中的数据结果供科研、教学、企业内部质量控制、企业产品研发等目的用。

*** 报告结束 ***